



**GIOVEDÌ 3 SETTEMBRE 2020**

**alle ORE 21,00**

**presso il GIARDINO DEI CAMPANELLI**



Con il patrocinio  
della  
  
CITTÀ DI  
CASTELFRANCO EMILIA



# **RITORNA LA BANDA!**



## **CONCERTO DELLA BANDA MUSICALE DI MANZOLINO**

*Ingresso libero fino ad esaurimento posti*